



BETON ZAKLADOVÉ DESKY: C30/37 XC4 XD3 XF4 XM1 XA2 (CZ, F.1)

- DLE CSN EN 206-1, 90-61 DSN PĚNOST  
– MĚK PŘÍSAK Štorm DLE CSN 12390-8  
– MAX. 170 L VODY NA M<sup>3</sup> BETONOVÉ SMĚSI, MAX. W/C=0,45  
– BETONOVÁ AGRESIVITA DO 20mm/l, ŠTART DO 220mm/l  
– BETONOVÁ (DĚLAČOVANÁ) DISTANČNÍ TĚLSA  
– DESKY ZÁMĚRY A OŠETŘOVÁNÍ NA DOBY DOČASNĚ 50-6% PENOM  
– PUL NĚRŮVNINŮ ROVNINOVÝCH DELE, NĚKDEŠNĚ 14-16%  
– BETONOVÉ SMĚSOVACÍ PRŮTOH 10 DNŮ PO BETONOVÍ SOUSLEDNĚ POL

VÝZTUŽ: B500B

### OMEZENÍ VÝVINU TEPLA V KONSTRUKCI:

- MAX. TEPLOTA UKLADÁNĚ SMĚSI 22°C, MAX. TEPLOTA BETONU V BEDNĚNÍ 45°C
- CEMENT CEM III/B, PĚVNOSTNÍ TŘÍDA 32,5N

KLUZNA SPARA – SKLADBA

- GEOTEXTILE (300g/m<sup>2</sup>);
- 1x PE FOLIE 0,2mm
- GEOTEXTILE (300g/m<sup>2</sup>)

POŽADAVKY NA PVRCHOVOU ÚPRAVU BETONU:

- ### STROJNĚ HLazený BETON (SPECIFIKACE VIZ STAVEBNÍ ČÁST)

POZNANKA

- [illegible]